

## Luwitan® Beständigkeit

### Chemikalienbeständigkeit von Luwitan® – speziell entwickelten Polyurethansysteme von LUTZE Kunststofftechnik.

Die Buchstabenkürzel werden unter der Tabelle auf S. 2 erläutert.

Aceton	C	Kaliumhydroxidlösungen, Kalilauge	B
Aluminiumchloridlösungen	T	Kalziumbisulfitlösungen	A
Ameisensäure	C	Kalziumchloridlösungen	A
Ammoniakhydrid	T	Kalziumhydroxidlösungen	A
Bariumhydroxidlösungen	A	Kalziumhypochlorit, 5 %ig	X
Baumwollsaatöl	A	Kerosin	C
Benzin	B	Kohlendioxid	A
Benzol	C	Kohlenmonoxid	A
Boraxlösungen	A	Kohlenwasserstofftestflüss. ASTM	T
Borsäurelösungen	A	Kraftstoff ASTM-Typ A	A
Butan	A	Kraftstoff ASTM-Typ B (50°C)	B
Chlogas, trocken oder feucht	X	Kraftstoff ASTM-Typ C	C
Chlordifluormethan (R 22)	C	Kupferchloridlösungen	A
Chromsäure, 10 - 50 %ig	C	Kupfersulfatlösungen	A
Cyclohexan	A	Lacklösungsmittel	X
Dichlordifluormethan (R12) (54 ° C)	A	Leim	A
Dichlortetrafluorethan (R114)	T	Leinöl	B
Dowtherm A	B	Magnesiumchloridlösungen	A
Essigsäure, 20 %ig	B	Magnesiumhydroxidlösungen	A
Ethanol	C	Meerwasser	A
Ethylacetat	C	Methanol	C
Ethyleneglykol	B	Methylethylketon	C
Formaldehyd, 37 %ig	C	Mineralöl	A
Gerbsäure, 10 %ig	A	n - Hexan (50 °C)	B
Glyzerin	A	Naphtha	B
Heizöl	B	Naphthalin	B
Hydrauliköle	B	Naronlauge, 46,5 %ig	B
Isooctan (70 °C)	B	Natriumhypochlorit, 20 %ig	C
Isopropyläther	B	Natriumhypochlorit, 5 %ig	C
JP-4	C	Natronlauge, 20 %ig	A
JP-5	C	Öl ASTM-Typ Nr .3 (70°C)	B
JP-6	C	Öl ASTM-Typ Nr. 1 (70°C)	A

Fortsetzung Luwitan® Beständigkeit:

Öl SAE-Typ Nr. 10 (70 °C)	A	Schweflige Säure	C
Ölsäure	B	Seifenlösungen	A
Palmitinsäure	A	Skydrol 500	C
Perchlorethylen	C	Sojabohnenöl	B
Phenol	C	Stearinsäure	A
Phosphatsäure, 20-70 %ig	A	Terpentin	C
Phosphorsäure, 85 %ig	C	Tetrachlorkohlenstoff	C
Quecksilber	A	Toluol	C
Rizinusöl	A	Trichlorethylen	C
Salmiakgeistlösungen	A	Trichlorfluormethan (R11)	B
Salpetersäure, 10 %ig	C	Trichlortrifluorethan (R 113)	A
Salzsäure, 20%ig	B	Trikresylphosphat	B
Salzsäure, 37 %ig	C	Trinatriumphosphatlösungen	A
Schmieröle	B	Wasser, (100 °C)	C
Schwefeldioxid, flüssig	T	Wasser, (50°C)	A
Schwefeldioxid, gasförmig	T	Wasserstoff	A
Schwefelsäure, 10 - 50 %ig	B-C	Wasserstoffsuperoxid, 90 %ig	T
Schwefelsäure, 5 - 10 %ig	A	Weinsäure	A
Schwefelsäure, 50 - 80 %ig	C	Xylol	C
Schwefeltrioxid	T		

**Erläuterung:**

- A:** Geringfügige oder gar keine Wirkung
- B:** Schwache bis mäßige Wirkung
- C:** Schwerwiegende Wirkung bis völlige Zerstörung
- T:** Vor Gebrauch testen. Keine Daten verfügbar, höchstwahrscheinlich jedoch zufriedenstellend
- X:** Keine Daten verfügbar, vermutlich nicht befriedigend

Soweit nicht anders angegeben beziehen sich die Angaben auf Raumtemperatur und die Konzentrationen der wässrigen Lösungen sind die von gesättigten Lösungen.

Diese Tabelle kann nur als Anhalt dienen. Sie beruht auf Laboruntersuchungen und Beobachtungen des Verhaltens im tatsächlichen Einsatz. Die Verträglichkeit des Elastomers mit einer bestimmten Chemikalie hängt aber von verschiedenen Faktoren ab. Deshalb ist es stets ratsam, das Material unter tatsächlichen Einsatzbedingungen zu prüfen.